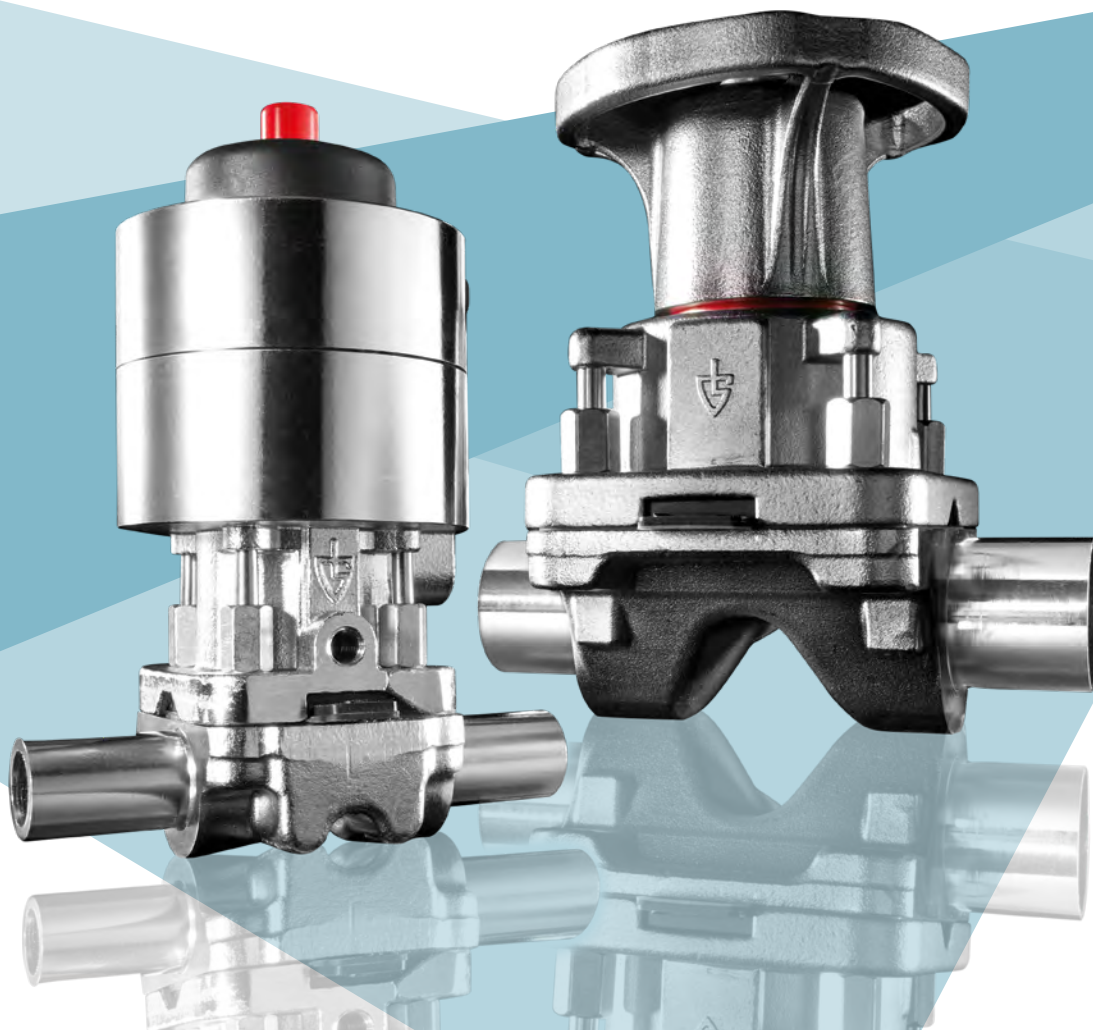




GOETZE Membranventile.

Qualität im Detail.





Membranventil-Experten Jochen Hofmann und Thomas Müller

GOETZE – ERFAHRUNG TRIFFT INNOVATIONSKRAFT

↘ Seit über 75 Jahren entwickeln und produzieren wir bei GOETZE Ventil-technik „Made in Germany“. Als Familienunternehmen in vierter Generation verbinden wir Tradition mit Innovationsfreude – und haben uns so zu einem **international geschätzten Partner für Hochleistungsventile** entwickelt.

- Höchste Qualität durch modernste Fertigung
- Technische Vielfalt für unterschiedlichste Anwendungen
- Verlässlicher Service und partnerschaftliche Zusammenarbeit
- Lösungen für Temperaturbereiche von -270 °C bis +400 °C
- Druckbereiche von 0,2 bis 1500 bar

Wir haben den Druck im Griff!



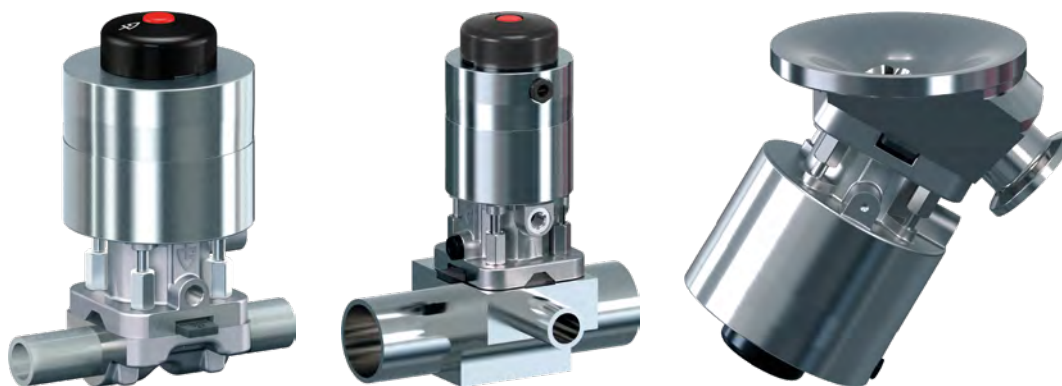


VOM KLASSISCHEN SICHERHEITSVENTIL ZUR CLEANEN ANWENDUNG – UNSER WEG

↘ Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Ventiltechnik bildet die Basis für hochpräzise Lösungen in anspruchsvollen Anwendungsfeldern. Ob in Industrie, Technischen Gasen, Kryo-Anwendungen oder im hygienischen „Clean“-Segment – wir verstehen die Anforderungen.

Mit sauberer Technik für Produktionsprozesse, die höchste Anforderungen an Hygiene und Reinigbarkeit stellen, steigen wir nun ein in den neuen Bereich der Membranventile. Dabei setzen wir auf das gleiche Prinzip, das uns stark macht:

Kompetenz, Präzision und partnerschaftliche Beratung – modulare Ventillösungen, die exakt zu Ihrem Bedarf passen.



IHRE PROZESSE SIND EINZIGARTIG – UNSERE LÖSUNGEN SIND ES AUCH.

↘ Unsere neue Baureihe von Membranventilen ist das Ergebnis einer konsequenten Ausrichtung auf die Anforderungen der Branche.

- **Patentierte Dichttechnologie**
Zuverlässig auch nach der Sterilisation.
- **Einfache Montage**
Definierter Anschlag
- **Schnelle Installation**
Ohne Drehwinkel, jederzeit optimale Entleerung.
- **Wartungsfreundlich**
Keine losen Teile, reibungslose Abläufe.
- **Extrem getestet**
Antriebe mit 1 Mio. Schaltzyklen getestet. Membranen nach ASME-Standard getestet, zzgl. Dauerlauftest unter Sattdampfbedingungen.





FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE IN SENSIBLEN ANWENDUNGEN

➤ Pharma, Biotech, Life Science, Food & Beverage sowie Kosmetik – überall dort, wo Reinheit und Prozesssicherheit oberste Priorität haben, sind unsere Membranventile zu Hause.

Unser spezialisiertes Expertenteam bündelt hier das Know-how aus verschiedenen Branchen und entwickelt Lösungen, die technische Präzision mit hygienischem Design verbinden.





EIN SYSTEM – VIELE MÖGLICHKEITEN

➤ Unsere Membranventile folgen einem klaren Prinzip: **maximale Flexibilität durch ein durchgängiges Baukasten-system.** Unterschiedliche Gehäuseformen – vom Durchgangs-ventil über T-Varianten bis hin zum Behälterventil – bilden die Basis. Ergänzt werden sie durch eine große Auswahl an An-schlüssen, Stutzen und Dichtmembranen, die sich präzise auf die jeweilige Anwendung abstimmen lassen.

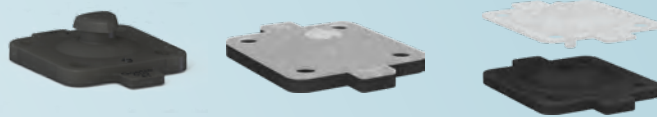
Für die Betätigung stehen manuelle Handräder ebenso zur Verfügung wie kompakte pneumatische Antriebe in verschie- denen Ausführungen. So entsteht aus einzelnen Komponenten ein individuell konfigurierbares Ventil, das sich optimal in jede Anlage einfügt.

UNSER VARIABLES BAUKASTENSYSTEM

**Ventilkörper
nach Anwendung***



**Verschiedene
Abspermmembranen***



**Stutzen und Anschlüsse
nach Wahl***



**Manuelle oder
pneumatische Antriebe***



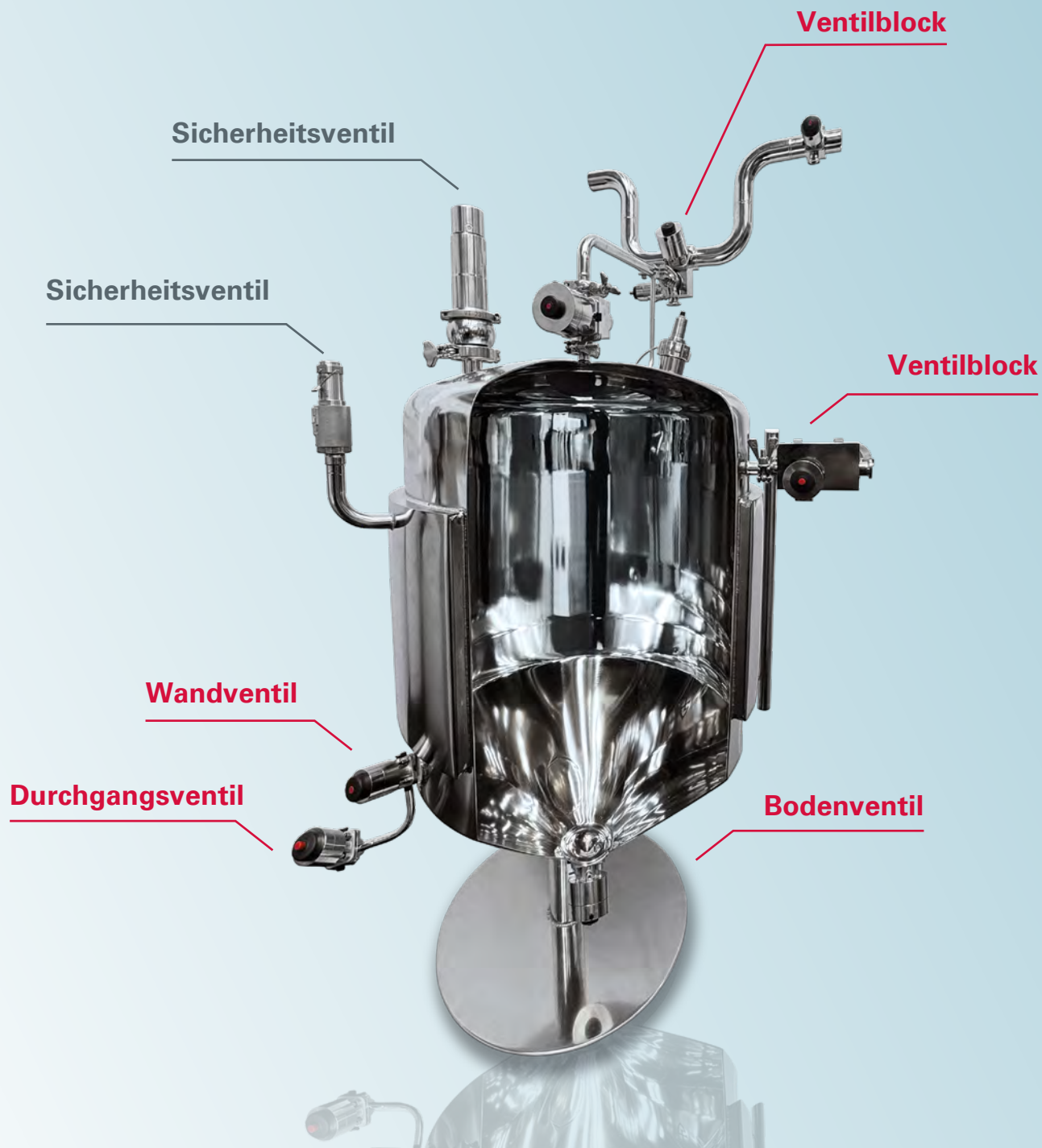
*Weitere Auswahlmöglichkeiten entnehmen Sie bitte der Technischen Dokumentation.

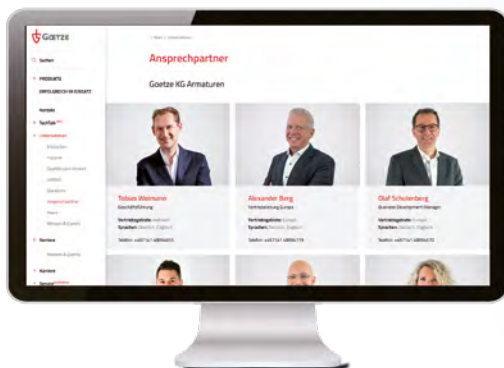


BETRIEB OHNE KOMPROMISSE

↘ Unsere Membranventile sind so konzipiert, dass sie sich nahtlos in komplexe Anlagen integrieren. Ob in Tanks, Rohrleitungen oder Behältern – die optimierte Geometrie gewährleistet in der korrekten Einbaulage eine optimale Entleerung. Ein definierter Drehwinkel ist dabei nicht notwendig, da die Ventile für eine senkrechte Einbaulage ausgelegt sind.

Im Betrieb bedeutet dies nicht nur ein Plus an Prozesssicherheit, sondern auch eine deutliche Kostenersparnis: Reinigungszyklen laufen effizienter, Stillstandszeiten werden minimiert und die Anlagenverfügbarkeit steigt.





IHR DIREKTER DRAHT ZU GOETZE – SERVICE, DER PROZESSE SICHER MACHT

➤ Persönliche Beratung von Anfang an

Unser Expertenteam für Membranventile begleitet Sie von der Auswahl bis zur Umsetzung. Ihre direkten Ansprechpartner stehen Ihnen für technische Fragen, Konfigurationen und branchenspezifische Anforderungen jederzeit zur Verfügung.

Technische
Kundenberater/-innen



➤ Alle Informationen auf einen Klick

Auf unserer Landingpage finden Sie alle relevanten Informationen und Unterlagen rund um die Membranventile – übersichtlich, aktuell und jederzeit abrufbar.

Membranventile auf
der GOETZE Website





TECHNISCHES WISSEN – JEDERZEIT DIGITAL VERFÜGBAR

- Für die Arbeit mit unseren Membranventilen stellen wir Ihnen ein umfassendes Paket an Unterlagen zur Verfügung. Dazu gehören kompakte **Datenblätter** mit allen relevanten Kennzahlen, **Montageanleitungen**, die den Einbau Schritt für Schritt erklären, sowie eine ausführliche **technische Dokumentation** mit über 80 Seiten detailliertem Fachwissen.

Datenblatt
Durchgangsventil



Datenblatt
T-Ventil



Datenblatt
Behälterventil





www.goetze-group.com | info@goetze.de | +49 7141 4889460