Hygienic 4000

Sicherheitsventile aus Edelstahl, in Eckform, mit Nirofeder

→ Baureihe Hygienic 4000













■ MATERIAL







■ SPEZIFIZIERUNG





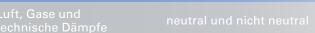


DN 25 - DN 100 -40°C bis + 200°C ie nach Ausführung

0,4 - 16 barje nach Ventildruckstufe und Betriebstemperatur

■ GEEIGNET FÜR

Flüssigkeiten



Wasserdampf



■ VERWENDUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

Zur Absicherung von:

- Prozessen, Anlagen und Behältern in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie für neutrale und nicht neutrale Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten
- Lebensmittelindustrie
- Molkereien
- Brauereien und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Kosmetikindustrie
- Medizintechnik
- Clean-Service Anwendungen

■ MERKMALE

- Glatte, fehlerfreie und für die Reinigung optimal gestaltete Oberflächengüte
- Minimierter Totraum im Eintrittsbereich und Spaltfreiheit im Ventil
- Freiliegende und umspülte O-Ring-Dichtungen
- Ausbildung des Ventilgehäuses vermeidet Pfützenbildung nach Ansprechen des Ventils
- CIP/ SIP -fähig durch pneumatische Anlüftung
- Spaltfreier Einbau der mediumberührten Dichtungen
- Oberflächenrauheit im Primärbereich Ra < 0,75µm
- Optional: elektropoliert und/oder mechanisch poliert
- Formmembran zur Trennung des Produktraums zum Federraum
- Totraumverhältnis L/D ~ 2,0

Erläuterung siehe Kapitel 1.1 Allgemeine Informationen zu den Hygiene-Ventilen. Definition der Oberflächenqualität und Optionen gemäß Kapitel1.1 Tabelle V-301.

■ ZULASSUNGEN

TÜV-Bauteilprüfzeichen 2095	D/G, F
EU-Baumusterprüfung	S/G, L
ASME	S, G, L
CRN	S, G, L
TSG ZF001-2006	D/G (S/G), F (L)
TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011	D/G (S/G), F (L)
KGS	G
Anforderungen	
DIN EN ISO 4126-1	VdTÜV-Merkblatt 100
DGR 2014/68/EU	ASME-Code Sec. XIII
TRD 421 AD 2000-Merkblatt A2	KGS AA 319
AD 2000 MICHABIALL AZ	

Klassifizierungsgesellschaften

American Bureau of Shipping	ABS
Bureau Veritas	BV
Registro Italiano Navale	RINA

■ WERKSTOFFE

Bauteil	Werkstoff	DIN EN	ASME	
Gehäuse	Edelstahl	1.4404	316 L	
Innenteile medienbeaufschlagt	Edelstahl	1.4404	316 L	
Oberteil, sonstige Innenteile	Edelstahl	1.4404	316 L	
Druckfeder	Edelstahl	1.4310	302	



Baureihe 4000 ■ VENTILAUSFÜHRUNG

Standard mit Membrane

für neutrale und nicht neutrale Medien.

Feder und gleitende Teile sowie die Umgebung vor Einflüssen des Mediums geschützt.

weitere Anschlussarten

finden Sie hier

Schwer zu reinigende Bauteile in der Führung und dem Federraum sowie die Spindel/Kegel-Verbindung werden durch die Elastomer-Membran vor Verschmutzung geschützt.

■ MEDIUM

t

GF	gasförmig und flüssig	Luft, Dämpfe, Gase, Flüssigkeiten und je nach Ventilausführung und Dichtung auch für Wasserdampf
----	-----------------------	--

■ ART DER ANLÜFTUNG

P	mit pneumatischer Anlüftung
L	mit Anlüfthebel
0	ohne Anlüftung, Standard bei gasdichter Ausführung

■ VERFÜGBARE NENNWEITEN UND ANSCHLUSSGRÖSSEN

Nennweite D		25	40	50	65	80	100
Eintritt DN	Standard	25	40	50	65	80	100
Eintritt DN	optional	40	65	80	100	125	150
-	40	-					
itt Di	65						
ustritt D	80						
4	100						
	125						
	150						

■ ANSCHLUSSART Eintritt/Austritt

KLSDIN / KLSDIN	Standard	Klemmstutzen / Klemmstutzen	DIN 32676-A / DIN 32676-A	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A
KS1/ KS1		Kegelstutzen / Kegelstutzen	DIN 11851 / DIN 11851	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A
GS1 / GS1		Gewindestutzen / Gewindestutzen	DIN 11851 / DIN 11851	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A

■ DICHTUNGEN / MEMBRANE

FKM	Fluorcarbon	Dichtungen / Membrane	FDA, USP	-20°C bis +200°C
EPDM	Ethylen-Propylene-Diene	Dichtungen / Membrane	FDA, USP	-40°C bis +170°C

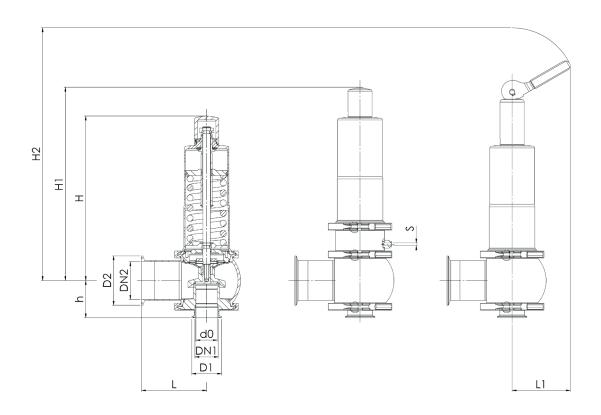


■ NENNWEITEN, ANSCHLÜSSE, EINBAUMASSE

·····		-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Baureihe Hygienic 4000: Anschluss	s, Einbaumaße, l	Einstellbereiche							
Nennweite	DN	25	40	50	65	80	100		
Anschlusstyp		Klemmstutzen nach DIN 32676							
Anschluss Eintritt	DN1	25	40	50	65	80	100		
Anschluss Austritt	DN2	40	65	80	100	125	150		
Einbaumaße in mm	L	80	120	140	153	178	181		
	L1 ³	132	166	200	125	140	140		
	h	47	64	80	92	112	126		
	D1	50,5	50,5	64	91	106	119		
	D2	50,5	91	106	119	155	183		
	Н	183	285	354	445	513	586		
	H1 ²	216	335	414	515	613	701		
	H2 ³	359	496	614	642	755	830		
Druckluftanschluss in mm	S	6	6	6	6	8	8		
	do	23	37	46	60	74	92		
Ausflussziffer ISO 4126-1	K _{dr} (F)	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45		
	K _{dr} (D/G) ¹	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70		
Ausflussziffer ASME Code Sec.	K _{dr} (F)	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452		
VIII Div. 1	K _{dr} (D/G)	0,680	0,680	0,680	0,680	0,680	0,680		
Gewicht	kg	2,2	7,0	13,0	24,5	41,3	64,0		
	kg²	3,0	8,0	15,0	29,0	50,0	76,0		
	kg³	2,6	7,5	13,5	25,0	42,0	65,0		
Einstellbereich	bar	0,4 - 16	0,4 - 16	0,4 - 16	0,4 - 10	0,4 - 8	0,4 - 8		
Einstellbereich ASME	psi	15 - 232	15 - 232	15 - 232	15 - 232	15 - 145	15 - 145		

¹Ausflussziffern für D/G gültig ab 6,0 bar. Für kleinere Drücke siehe Angaben in der Leistungstabelle ²Angaben für Ausführung mit pneumatischer Anlüftung ³Angaben für Ausführung mit Anlüfthebel

■ HAUPTABMESSUNGEN, EINBAUMASSE





Bau- reihe	Ventil- ausführung	Medium	Anlüftung	Nennweite DN	Anschl Eintritt	ussart Austritt	Anschlu Eintritt	issgröße Austritt	Dichtung	Optionen	Einstell- druck	Stück zahl
4000	t	GF	P		KLSDIN	KLSDIN	25	40	EPDM	P07	3,2	1
4000	t	GF										
4000	t	GF										
4000	t	GF										
4000	t	GF										
■ TECI	HNISCHE AUSF	ÜHRUNG	, VARIANTE	N, ERGÄNZUN	IGEN							
S62	Induktiver Näh	erungssen	sor, montiert,	zur Anzeige der	Ventilste	llung, inkl.	Anschlussk	cabel 5m¹	••••••			
A05	Plombendraht	/ Verplombi	ung an den B	efestigungselem	ienten							Γ
■ OPT	ügbar bei Ausführı											
P01	Öl- und fettfrei			I UND OPTION	IEN GEM	PO				elektropolier	t	Г
P05				Eintritt Ra <= 0,3	75					orona, oponor	•	
P07	Oberflächen el			- 0,0	,,							Г
C02		-Prüfzeugn	is nach DIN Ef	N 10204 3.1 (WPZ	3.1)	C07	SIL-B	ewertung g	emäß IEC 61!			[[
C01 C02 C03	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende	N 10204 3.1 (WPZ 4 3.1 für Teile)	3.1)		SIL-B	ewertung g	emäß IEC 61! ichtheit mit H		ıchverfahren	
C02	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV/DEKRA E (TÜV/DEKRA	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru inzelabnah -APZ)	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN	N 102043.1 (WPZ 43.1 für Teile) EN 102043.2	3.1)	CO	SIL-B Prüfu Vakuu	ewertung g ng der Sitzdi ım inkl. Abna	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu	508-2 Ielium, Lecksu	ichverfahren DIN EN 10204	
C02	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV / DEKRA E	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru iinzelabnah -APZ) rstellerbes	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN cheinigungen	N 102043.1 (WPZ 43.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,),	3.1)	CO	SIL-B Prüfu Vakuu	ewertung g ng der Sitzdi ım inkl. Abna	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu	508-2 Ielium, Lecksu gnis 3.1 nach	ichverfahren DIN EN 10204	
C02 C03 C04 C05-1	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV/DEKRA E (TÜV/DEKRA E	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru iinzelabnah -APZ) rstellerbes	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN cheinigungen	N 102043.1 (WPZ 43.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,),	3.1)	CO	SIL-B Prüfu Vakuu	ewertung g ng der Sitzdi ım inkl. Abna	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu	508-2 Ielium, Lecksu gnis 3.1 nach	ichverfahren DIN EN 10204	
C02 C03 C04 C05-1	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV / DEKRA E (TÜV / DEKRA Dichtungen-He Bezeichnung de	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru iinzelabnah -APZ) rstellerbes er Bescheir	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende me nach DIN cheinigungen iigung eintrag	N 102043.1 (WPZ 43.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,),		CO	SIL-B Prüfu Vakuu Bescl	ewertung g ng der Sitzd im inkl. Abna neinigung de	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu er öl- und fet	508-2 Ielium, Lecksu gnis 3.1 nach	ichverfahren DIN EN 10204 ellung	
C02 C03 C04 C05-1	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV / DEKRA E (TÜV / DEKRA Dichtungen-He Bezeichnung de	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru iinzelabnah -APZ) rstellerbes er Bescheir	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN cheinigungen igung eintrag	N 102043.1 (WPZ 4 3.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,), len:		C09 C10	SIL-B Prüfu Vakuu Bescl	ewertung g ng der Sitzd um inkl. Abna neinigung de	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu er öl- und fet	lelium, Lecksu gnis 3.1 nach tfreien Herste eau of Shippin	ichverfahren DIN EN 10204 ellung	
C02 C03 C04 C05-1 ZUL AA1 AA2	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV/DEKRA E (TÜV/DEKRA Dichtungen-He Bezeichnung de	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru inzelabnah -APZ) rstellerbes er Bescheir tsbewertur ifung nach	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN cheinigungen iigung eintrag	N 102043.1 (WPZ 4 3.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,), Jen:		C09 C10	SIL-B Prüfu Vakuu Bescl Typer Typer	ewertung g ng der Sitzdi ım inkl. Abna neinigung de neinigung de neinigung de	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu er öl- und fet	lelium, Lecksu gnis 3.1 nach tfreien Herste eau of Shippin	ichverfahren DIN EN 10204 ellung	
C02 C03 C04 C05-1 ZUL AA1 AA2 AA3	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV / DEKRA E (TÜV / DEKRA Dichtungen-He Bezeichnung de ASSUNGEN CE-Konformitä TÜV Bauteilprü	ugnis nach PZ 3.1), (dru inzelabnah -APZ) rstellerbes er Bescheir tsbewertur ifung nach ach ASME (ASME) ²	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende me nach DIN cheinigungen igung eintrag mg nach Richt VdTÜV-Merk Boiler and Pro	N 102043.1 (WPZ 4 3.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,), Jen:		C09 C10 AK	SIL-B Prüfu Vakuu Bescl Typer Typer	ewertung go ng der Sitzdi ım inkl. Abna neinigung de nzulassung A nzulassung B	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu er öl- und fet	lelium, Lecksu gnis 3.1 nach tfreien Herste eau of Shippin s (BV)	achverfahren DIN EN 10204 ellung og (ABS)	
C02 C03 C04 C05-1 ZUL AA1	Werksabnahme Materialprüfze Werkstoffe (M TÜV / DEKRA E (TÜV / DEKRA E Dichtungen-He Bezeichnung de ASSUNGEN CE-Konformitä TÜV Bauteilprü Zertifizierung n Code, Sec. XIII EAC - Zertifika	e-Prüfzeugn ugnis nach PZ 3.1), (dru iinzelabnah -APZ) rstellerbes er Bescheir tsbewertur ifung nach (ASME) t/Declarati ng des Ven icense of S	is nach DIN EI DIN EN 1020 ucktragende i me nach DIN cheinigungen igung eintrag ng nach Richt VdTÜV-Merk Boiler and Pro	N 102043.1 (WPZ 4 3.1 für Teile) EN 102043.2 (FDA, USP,), Jen: linie 2014/68/EU blatt SV 100 essure Vessel uren-Pass und		COS COS C10	SIL-B Prüfu Vakuu Bescl Typer Typer	ewertung go ng der Sitzdi ım inkl. Abna neinigung de nzulassung A nzulassung B	emäß IEC 61! ichtheit mit H ahmeprüfzeu er öl- und fet	lelium, Lecksu gnis 3.1 nach tfreien Herste eau of Shippin s (BV) ano Navale (F	achverfahren DIN EN 10204 ellung og (ABS)	

■ BESTELLANFRAGE

Kopieren und senden an: order@goetze.de.



■ LEISTUNGESTABELLE NACH ISO 4126-1 / AD2000 A2

Baureihe Hygiei	nic 4000: Abb	olaseleistung	bei 10 % Drucl	küberschreitt	ıng					
Neni	nweite DN		25			40			50	
			$d_0 = 23 \text{ mm}$			d ₀ = 37 mm		d ₀ = 46 mm		
Einstelldr	uck bar (g)	1	Ш	Ш	1	II	III	I	II	III
	0,4	207,3	171,0	6,6	536,5	442,4	17,2	829,2	683,9	26,6
	0,7	278,8	223,7	8,5	721,4	579,0	21,9	1115,0	894,9	33,8
	1,0	348,1	277,1	9,9	900,8	717,1	25,7	1392,3	1108,5	39,7
	1,5	473,0	373,8	12,2	1224,1	967,5	31,5	1892,1	1495,4	48,8
Luft I	2,0	593,9	466,6	14,1	1536,9	1207,5	36,5	2375,5	1866,3	56,4
Vm³/h	2,5	709,2	554,5	15,8	1835,4	1435,0	40,8	2836,9	2218,1	63,0
NIII7II	3,0	828,5	645,1	17,3	2144,0	1669,5	44,7	3313,9	2580,5	69,1
Dampf II	3,5	941,3	730,4	18,7	2436,0	1890,1	48,3	3765,2	2921,4	74,6
kg/h	4,0	1055,7	816,6	20,0	2732,1	2113,3	51,6	4222,8	3266,5	79,8
	4,5	1168,3	901,2	21,2	3023,4	2332,3	54,8	4673,2	3604,9	84,7
Nasser III	5,0	1281,8	986,4	22,3	3317,2	2552,7	57,8	5127,2	3945,6	89,3
m³/h	5,5	1394,3	1070,6	23,4	3608,2	2770,6	60,6	5577,1	4282,3	93,6
	6,0	1507,3	1155,0	24,5	3900,9	2989,1	63,3	6029,4	4620,2	97,8
	6,5	1616,4	1236,5	25,5	4183,2	3200,0	65,9	6465,7	4946,1	101,8
	7,0	1725,5	1317,9	26,4	4465,5	3410,7	68,4	6902,0	5271,7	105,7
	7,5	1834,6	1399,2	27,3	4747,8	3621,0	70,8	7338,4	5596,8	109,4
	8,0	1943,7	1480,3	28,2	5030,0	3831,0	73,1	7774,7	5921,4	113,0
	8,5	2052,8	1561,4	29,1	5312,3	4040,8	75,3	8211,1	6245,7	116,4
	9,0	2161,8	1642,5	30,0	5594,6	4250,5	77,5	8647,4	6569,9	119,8
	9,5	2270,9	1723,6	30,8	5876,9	4460,4	79,7	9083,7	6894,3	123,1
	10,0	2380,0	1804,6	31,6	6159,2	4670,1	81,7	9520,1	7218,4	126,3
	11,0	2598,2	1966,8	33,1	6723,8	5089,8	85,7	10392,7	7867,1	132,5
	12,0	2816,4	2128,6	34,6	7288,4	5508,7	89,5	11265,4	8514,5	138,4
	13,0	3034,5	2290,2	36,0	7853,0	5926,9	93,2	12138,1	9160,9	144,0
	14,0	3252,7	2452,5	37,4	8417,6	6346,9	96,7	13010,7	9810,2	149,5
	15,0	3470,9	2614,8	38,7	8982,2	6766,8	100,1	13883,4	10459,2	154,7
	16,0	3689,0	2776,4	40,0	9546,8	7185,0	103,4	14756,1	11105,6	159,8

Nen	nweite DN		65			80	100				
			$d_0 = 60 \text{ mm}$			d ₀ = 74 mm			d ₀ = 92 mm		
Einstelldr	uck bar (g)	I	II	III	1	П	Ш	1	Ш	Ш	
	0,4	1410,8	1163,5	45,2	2146,0	1769,8	68,8	3316,9	2735,4	106,4	
	0,7	1897,0	1522,5	57,5	2885,6	2315,9	87,5	4460,1	3579,5	135,	
	1,0	2368,8	1885,8	67,6	3603,2	2868,6	102,8	5569,2	4433,8	158,	
	1,5	3219,1	2544,1	82,9	4896,6	3869,9	126,2	7568,4	5981,5	195,	
Luft I	2,0	4041,5	3175,2	95,9	6147,5	4829,9	145,8	9501,9	7465,3	225,	
Nm³/h	2,5	5089,6	3979,3	107,3	7341,6	5740,1	163,2	11347,6	8872,2	252,	
7	3,0	5638,0	4390,2	117,5	8576,0	6678,0	178,8	13255,5	10321,8	276,	
Dampf II	3,5	6405,9	4970,3	127,0	9744,1	7560,4	193,2	15061,0	11685,8	298,	
kg/h	4,0	7184,4	5557,3	135,8	10928,3	8453,3	206,6	16891,3	13065,9	319,	
	4,5	7950,6	6133,1	144,1	12093,7	9329,1	219,1	18692,6	14419,5	338,	
Nasser III	5,0	8723,1	6712,7	151,9	13268,8	10210,8	231,0	20508,9	15782,4	357,	
m³/h	5,5	9488,4	7285,6	159,3	14432,9	11082,2	242,3	22308,2	17129,3	374,	
	6,0	10257,9	7860,4	166,4	15603,4	11956,5	253,1	24117,5	18480,6	391,	
	6,5	11000,3	8414,9	173,2	16732,6	12800,0	263,5	25862,8	19784,3	407,	
	7,0	11742,6	8968,9	179,8	17861,8	13642,7	273,4	27608,2	21086,9	422,	
	7,5	12485,0	9522,0	186,1	18991,0	14484,1	283,0	29353,5	22387,3	437,	
	8,0	13227,3	10074,2	192,2	20120,2	15323,9	292,3	31098,9	23685,5	451,	
	8,5	13969,7	10626,0	198,1							
	9,0	14712,0	11177,4	203,9							
	9,5	15454,3	11729,5	209,5							
	10,0	16196,7	12280,8	214,9							



■ LEISTUNGESTABELLE NACH ASME-CODE SEC. VIII DIV. 1

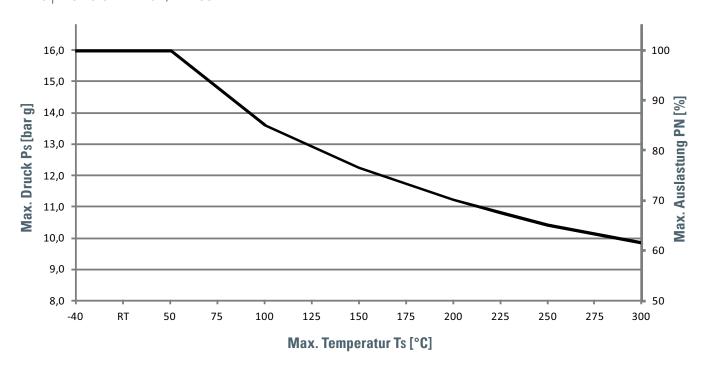
Baureihe Hygienic	4000: Abb	laseleistung l	bei 10 % Druck	überschreitu	ng					
Nennweite DN			25 40			50				
	$d_0 = 0.9055$ inch (23 mm)			$d_0 =$	d ₀ = 1,4566 inch (37 mm)			d ₀ = 1,8110 inch (46 mm)		
Einstelldruck psi(g) 15		1	II	III	1	II	III	1	II	III
		262,7	737,5	46,9	679,7	1908,5	121,3	1050,6	2949,9	187,5
30		383,1	1075,8	63,5	991,5	2783,9	164,2	1532,6	4303,0	253,8
	40	471,5	1323,8	73,3	1220,2	3425,9	189,6	1886,0	5295,3	293,1
	50	559,8	1571,9	81,9	1448,8	4067,9	212,0	2239,4	6287,6	327,7
1.61	60	648,2	1820,0	89,7	1677,5	4709,9	232,2	2592,8	7279,9	359,0
Luft I SCFM	70	736,6	2068,1	96,9	1906,1	5351,9	250,8	2946,2	8272,2	387,7
SCFIVI	80	824,9	2316,1	103,6	2134,8	5993,9	268,2	3299,7	9264,6	414,5
Dampf II PPH	90	913,3	2564,2	109,9	2363,5	6635,9	284,4	3653,1	10256,9	439,6
	100	1001,6	2812,3	115,9	2592,1	7277,9	299,8	4006,5	11249,2	463,4
Wasser III GPM	110	1090,0	3060,4	121,5	2820,8	7919,9	314,5	4359,9	12241,5	486,0
	120	1178,3	3308,4	126,9	3049,4	8561,9	328,4	4713,3	13233,8	507,6
	130	1266,7	3556,5	132,1	3278,1	9203,9	341,8	5066,8	14226,1	528,4
	140	1355,0	3804,6	137,1	3506,7	9845,9	354,7	5420,2	15218,4	548,3
	150	1443,4	4052,7	141,9	3735,4	10487,9	367,2	5773,6	16210,7	567,6
	160	1531,8	4300,8	146,5	3964,0	11129,9	379,2	6127,0	17203,0	586,2
	170	1620,1	4548,8	151,1	4192,7	11771,9	390,9	6480,4	18195,3	604,2
	180	1708,5	4796,9	155,4	4421,3	12413,9	402,2	6833,9	19187,6	621,7
	190	1796,8	5045,0	159,7	4650,0	13055,9	413,3	7187,3	20180,0	638,8
	200	1885,2	5293,1	163,8	4878,7	13697,9	424,0	7540,7	21172,3	655,4
	210	1973,5	5541,1	167,9	5107,3	14339,9	434,5	7894,1	22164,6	671,5
	220	2061,9	5789,2	171,8	5336,0	14981,9	444,7	8247,5	23156,9	687,4
	230	2150,2	6037,3	175,7	5564,6	15623,9	454,7	8601,0	24149,2	702,8
	232	2167,9	6086,9	176,5	5610,3	15752,3	456,7	8671,6	24347,7	705,8

Baureihe Hygien	ic 4000: Abb	laseleistung l	bei 10 % Druck	überschreitu	ng						
Nennweite DN		65			80			100			
		$d_0 = 2,3622$ inch (60 mm)			d ₀ = 2,9133 inch (74 mm)			$d_0 = 3,6220$ inch (92 mm)			
Einstelldruck psi(g)		1	Ш	III	1	II	III	1	II	III	
15		1787,4	5018,7	318,9	2718,9	7634,0	485,1	4202,5	11799,5	749,8	
	30	2607,4	7320,8	431,8	3966,1	11135,8	656,9	6130,2	17212,1	1015,3	
	40	3208,7	9009,1	498,6	4880,7	13703,8	758,5	7543,9	21181,3	1172,4	
	50	3809,9	10697,3	557,5	5795,3	16271,8	848,0	8957,6	25150,5	1310,7	
164 1	60	4411,2	12385,5	610,7	6710,0	18839,8	928,9	10371,3	29119,8	1435,8	
Luft I SCFM	70	5012,5	14073,8	659,6	7624,6	21407,8	1003,4	11785,0	33089,0	1550,9	
SCFINI	80	5613,8	15762,0	705,2	8539,2	23975,8	1072,7	13198,6	37058,2	1658,0	
Dampf II	90	6215,1	17450,2	748,0	9453,8	26543,8	1137,7	14612,3	41027,5	1758,5	
PPH	100	6816,4	19138,5	788,4	10368,4	29111,8	1199,3	16026,0	44996,7	1853,7	
	110	7417,6	20826,7	826,9	11283,0	31679,8	1257,8	17439,7	48965,9	1944,1	
Wasser III	120	8018,9	22515,0	863,7	12197,7	34247,8	1313,7	18853,4	52935,2	2030,6	
GPM	130	8620,2	24203,2	898,9	13112,3	36815,8	1367,4	20267,0	56904,4	2113,5	
	140	9221,5	25891,4	932,9	14026,9	39383,8	1419,0	21680,7	60873,6	2193,3	
	150	9822,8	27579,7	965,6	14941,5	41951,8	1468,8	23094,4	64842,9	2270,2	
	160	10424,0	29267,9	997,3							
	170	11025,3	30956,2	1028,0							
	180	11626,6	32644,4	1057,8							
	190	12227,9	34332,6	1086,8							
	200	12829,2	36020,9	1115,0							
	210	13430,5	37709,1	1142,5							
	220	14031,7	39397,3	1169,4							
	230	14633,0	41085,6	1195,7							
	232	14753,3	41423,2	1200,9							

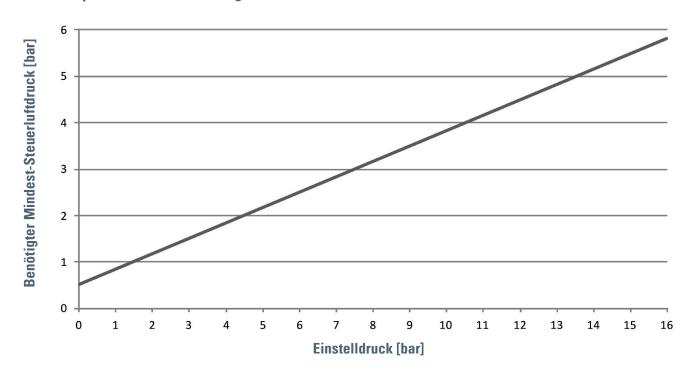


Druck-/Temperatur-Bewertung

PN 16 | Werkstoff: 1.4404 / 1.4435



Steuerluft pneumatische Anlüftung (max. 6 bar)





Stand 2025 / 01

HYGIENE- UND ASEPTIK- ANSCHLUSSVERBINDUNGEN

Anschlussart	Zeichnung	Beschreibung	Norm	Rohrnorm	400 400.5 4000 4020	4040	4060
KLSDIN KLSISO KLSASME KLSIX		Klemmstutzen Klemmstutzen Klemmstutzen Klemmstutzen	DIN 32676-A DIN 32676-B DIN 32676-C ISO 2852	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C Rohrnorm ISO 2037	X	X	X
GS1		Gewindestutzen	DIN 11851-SC	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A	X	X	X
KS1		Kegelstutzen mit Nutüberwurfmutter	DIN 11851-SD	Rohrnorm DIN 11850-2 / 11866-A	X	X	X
A-NKS1 A-NKS2 A-NKS3		Aseptik-Nutklemmstutzen Aseptik-Nutklemmstutzen Aseptik-Nutklemmstutzen	DIN 11864-3-NKS DIN 11864-3-NKS DIN 11864-3-NKS	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	Х
A-BKS1 A-BKS2 A-BKS3		Aseptik-Bundklemmstutzen Aseptik-Bundklemmstutzen Aseptik-Bundklemmstutzen	DIN 11864-3-BKS DIN 11864-3-BKS DIN 11864-3-BKS	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	X
A-GS1 A-GS2 A-GS3		Aseptik-Gewindestutzen Aseptik-Gewindestutzen Aseptik-Gewindestutzen	DIN 11864-1-GS DIN 11864-1-GS DIN 11864-1-GS	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	X
A-KS1 A-KS2 A-KS3		Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter	DIN 11864-1-BS DIN 11864-1-BS DIN 11864-1-BS	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	X
A-BF1 A-BF2 A-BF3		Aseptik-Bundflanschstutzen Aseptik-Bundflanschstutzen Aseptik-Bundflanschstutzen	DIN 11864-2-BF DIN 11864-2-BF DIN 11864-2-BF	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	X
A-NF1 A-NF2 A-NF3		Aseptik-Nutflanschstutzen Aseptik-Nutflanschstutzen Aseptik-Nutflanschstutzen	DIN 11864-2-NF DIN 11864-2-NF DIN 11864-2-NF	Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C	X	X	X
SE4 SE5 SE6		Schweißende Schweißende Schweißende		Rohrnorm DIN 11850-2 / DIN 11866-A Rohrnorm DIN EN ISO 1127 / DIN 11866-B Rohrnorm BS 4825-1 / DIN 11866-C		X	X
VC		Behälterflansch am Ventileintritt				X	

